

VISITA DE OBRA

CONCURSO No. SINL-CPE-013-2019

Relativo a: Construcción de Sistema de Agua Potable en la Col. Cerro de la Campana, Monterrey, N.L.
(Tanque de Almacenamiento)

EMPRESA	NOMBRE Y FIRMA DEL REPRESENTANTE
AGUA DEL GUADIANA S.A.	Dewaldo Ibáñez B.
Ingeniería de Sistemas Sanitarios y Ambientales S.A. de C.V.	Francisco Javier Pérez López
Valance Servicios S.A. de C.V.	José de la Garza
Aguas de México S. de R. L. de C.V.	Fernando A. Campos
Desarrollos obras y Ser C. Hays	Phy G
Constructora MEG7 S.A. de C.V.	Sergio Mireles Nuñez